



Maschinenliste

CNC - Fräsen	1 Kekeisen UBF 2500 Steuerung: Heidenhain TNC 426 PB + Messtaster M&H	2500 x 1200 x 1000
	1 DMG DMU 125P Steuerung: Heidenhain iTNC 530 + NC Rundtisch ø1250mm + H/V Schwenkfräskopf + Werkzeugwechsler und Messtaster	1250 x 880 x 800
	1 DMG DMU 80P Steuerung: Heidenhain iTNC 530 + NC Rundtisch ø900mm + H/V Schwenkfräskopf + Werkzeugwechsler und Messtaster	800 x 800 x 800
	1 Starrag Heckert HEC 630 Athletic Steuerung: Siemens Sinumerik 840D + 2-fach Palettenwechsler 630x800 mm + NC-Rundtisch mit Direktantrieb + Werkzeugwechsler und Messtaster	1200 x 950 x 1200
	1 POS POSmill E1600 Steuerung: Heidenhain iTNC640 + NC-Teilapparat mit Tischbrücke + Messtaster + 60 Fach wzw	1600 x 800 x 900
CNC - Drehen	1 Doosan Puma 700 LY Steuerung: Fanuc Oiplus Angetriebene Werkzeuge BMT85 Gesteuerte Lynette Y-Achse	Ø 750 x 3000
	1 Monforts RNC 5 Steuerung: Fanuc	Ø 600 x 1000
	1 Monforts RNC 700 x 1000 Steuerung: Fanuc 31i	Ø 670 x 1000
	1 Monforts RNC 700 x 1000 Steuerung: Fanuc 18i + angetriebene Werkzeuge	Ø 350 x 600
	1 Monforts RNC 700 x 1500 Steuerung: Fanuc 16i + angetriebene Werkzeuge	Ø 350 x 600
	1 Doosan Puma 2600 LSYII Steuerung: Fanuc Angetriebene Werkzeuge Haupt- und Gegenspindel	Ø 300 x 1200



Maschinenliste

CNC Multitasking BAZ (Fräs- Drehzentren)	1 SHW UniSpeed 5T Steuerung: Siemens Sinumerik 840D mit Drehtisch \varnothing 1600 + Dreh- und Frässchwenkkopf + 3D - Messtastersystem	2000 x 1300 x 1300 Drehen: \varnothing1800
	1 Mazak Integrex 1250 V8/II Steuerung: Mazatrol Smooth X mit Drehtisch max. \varnothing 1250 + 2-Fach Palettenwechsler + Ansteuerbare B-Achse (Fräskopf) + Bearbeitung unter beliebigen Winkel + 3D - Messtastersystem	1875 x 1250 x 1345 Drehen: max. \varnothing1450
NC - Drehen	2 Weiler E120 Steuerung: Siemens Mit Planscheibe \varnothing 1100 Mit 3BF \varnothing 630	\varnothing 1200 x 2000
Drehen konventionell	2 Colchester Triumph VS2500	\varnothing 400 x 1250
CNC - Rundschleifen	1 Studer S33 Steuerung Fanuc mit StuderWin Oberfläche 2 Außenschleifscheiben Innenschleifspindel (Motorspindel) Messsteuerung	\varnothing 350 x 1000
	2 Studer S 36 F Steuerung: Fanuc 16 GE u. 16 T Mit Innenschleifeinrichtung	\varnothing 350 x 500 / 1000 Schleifl./Einspannl.
	1 Göbel GRS CNC Innenrundschleifmaschine Steuerung: Siemens Sinumerik 840	\varnothing 1100 x 600
Rundschleifen konventionell	1 WMW SU 315	\varnothing 450 x 1000
	1 MSO FM 500	\varnothing 330 x 500
Flachschleifen	1 ELB BL CNC Flachschleifmaschine	750 x 1000 x 600
	1 Ziersch und Baltrusch	300 x 600
Sägen	1 Bandsäge Kasto Twin 4 Mit Stangenbeladung	\varnothing 380



Maschinenliste

Unsere Bearbeitungsbreite erstreckt sich über fast alle Stähle (Werkzeugstähle, Einsatzstähle, rostfreie und hochlegierte Stähle), Guss und diverse Kunststoffe.

Wir fertigen hieraus hochpräzise Maschinenbauteile und komplette Maschinenbaugruppen für den Sondermaschinenbau.

Unsere Kunden kommen aus den Bereichen: Webindustrie, Windkraftanlagen-Industrie, Antriebstechnik, chemische Industrie und Aufzugindustrie.

Des Weiteren fertigen wir Formen und Werkzeuge für die Herstellung von Schleifscheiben und Schleifsegmenten.

Durch langjährige und enge Zusammenarbeit mit verschiedenen Partnern können wir Ihnen außerdem folgende zusätzliche Leistungen für Ihre Bauteile anbieten:
Beschichten, Lackieren, Verzahnen, Härten.

Für Rückfragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.
Mit Interesse sehen wir Ihren Anfragen entgegen!